




sij | griffon &
romano





La **GRIFFON & ROMANO S.p.A.** è stata fondata nel 1954. Da allora si è sviluppata in un centro servizi di primaria importanza nel settore dell'acciaio inossidabile italiano. L'azienda oggi fa parte di una multinazionale denominata **SIJ - Slovenian Steel Group** composta da 20 aziende sul territorio internazionale. Nel mercato nazionale ha una posizione di prestigio nella produzione e vendita di acciai inossidabili, Ni-Alloys e acciai speciali.

La sede principale della nostra azienda è a Melzo (MI) dove abbiamo gli uffici commerciali e la produzione. La seconda sede produttiva è a Corte Tegge (RE). In tutte le regioni dell'Italia abbiamo i nostri agenti commerciali che offrono supporto ai nostri clienti da 60 anni.

Oltre alla disponibilità base di acciai inossidabili nelle due sedi di Melzo (MI) e Corte Tegge (RE), siamo anche uno dei più grossi centri servizio INOX in Italia e abbiamo rapporti con clienti in Italia, Austria, Francia, Spagna, Russia e altri paesi. La nostra clientela è prevalentemente industriale appartenente ad un'ampia varietà di settori: alimentare ed agroalimentare, farmaceutico, imballaggio, industria tessile, chimico, petrolchimico, metalmeccanico, cartario, navale, trattamento acque, nucleare, etc.

LA NOSTRA MISSIONE

Creazione di forti partnership in tutte le industrie presenti attraverso i nostri clienti, migliorando le tecnologie utilizzate e il nostro servizio.

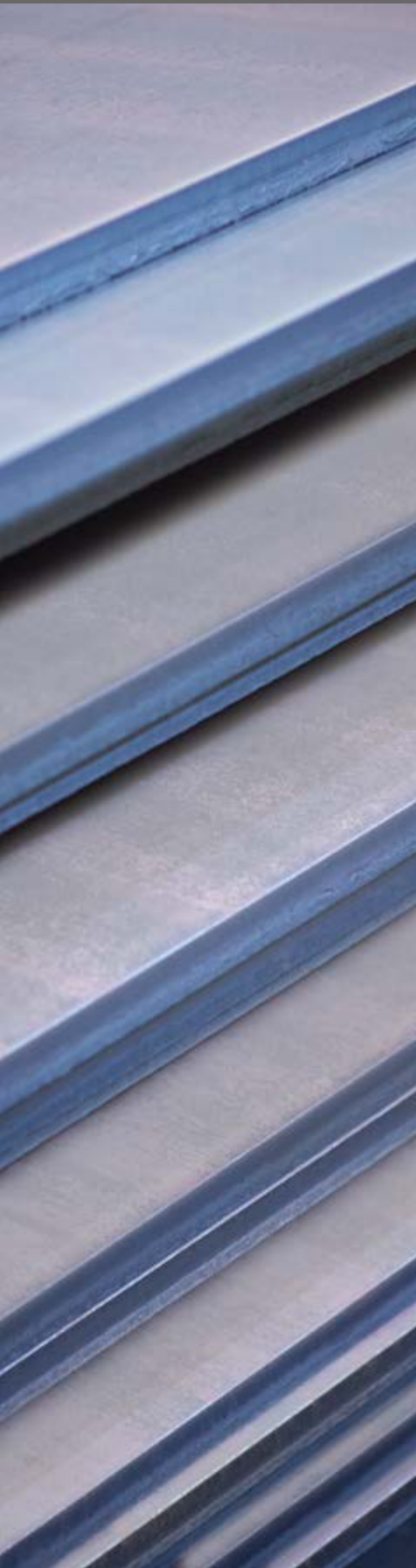
La nostra missione è quella di crescere sul mercato nazionale offrendo ai nostri clienti un vasto assortimento di prodotti a prezzi concorrenziali e con un servizio di elevata qualità.

PRODOTTI

Il nostro punto di forza è l'ampia disponibilità di lamiere di grosso spessore fino a 160 mm di vari produttori europei ed orientali. Eseguiamo taglio al plasma in alta definizione, taglio ad acqua e taglio meccanico su lamiere in acciaio inossidabile con larghezza tra 50 e 3000 mm e spessore che può variare da 8 mm a 160 mm.

L'ampia gamma di acciai inossidabili nel nostro magazzino (3.000 t), la complementarità dell'offerta dei nostri prodotti (304, 304L, 304H, 316, 316L, 316Ti, 317, 321, 321H, 347, 347H, 310S, Duplex, Superduplex e altri) e la veloce fornitura di tutti i nostri prodotti, insieme all'elevata qualità di taglio, sono le caratteristiche maggiormente apprezzate dai nostri clienti.

References: ABB, Ansaldo, ConocoPhillips, ENEL, ENI, ExxonMobil, Mose (Venezia), Foster Wheeler, Gazprom, Petronas, Statoil, Tetra Pack, Westinghouse, Tubacex, etc.



QUALITA'

Fin dal 1996 tutti i processi produttivi della SIJ|Griffon&Romano sono certificati dal sistema di qualità aziendale secondo la norma **UNI EN ISO 9001**. Tutti i nostri prodotti sono identificabili e muniti di certificati d'origine. Siamo parte di un gruppo internazionale in grado di far eseguire collaudi secondo le norme PED, ISPEL, RINA, DNV, LLOYD REGISTER, BUREAU VERITAS, TÜV, APAVE, MMI, FFSS.

ANALISI SUI MATERIALI

Sui campioni forniti dai clienti eseguiamo analisi chimiche, prove meccaniche, di resilienza, micrografie, macrografie. Gli stessi test possono essere effettuati anche su stock di materiali come prove aggiuntive.

ULTRASUONI

Effettuiamo su richiesta il controllo con gli ultrasuoni del materiale a seconda delle specifiche richieste dal cliente.

CONSULENZA TECNICO/COMMERCIALE

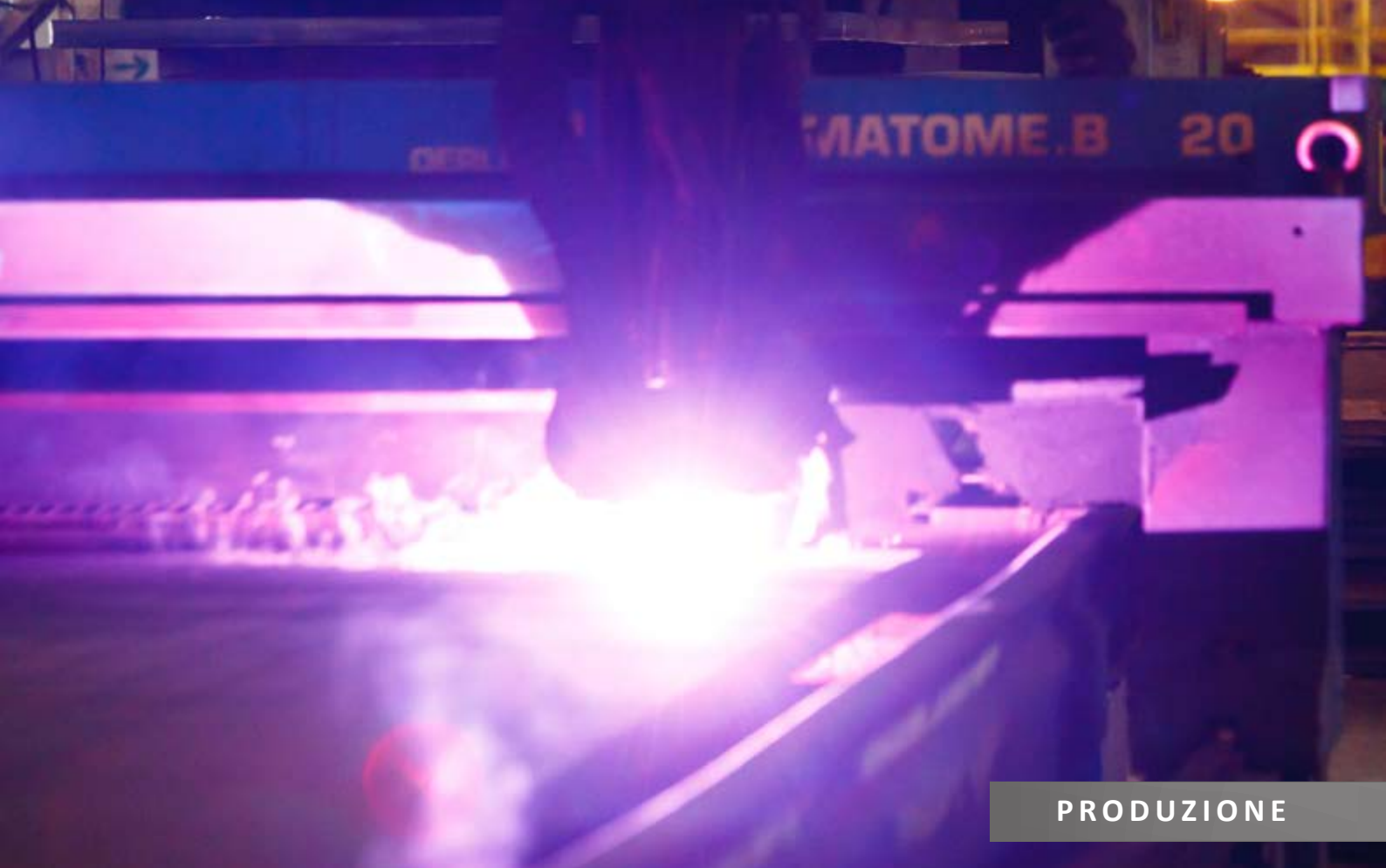
Il nostro personale, costantemente formato e aggiornato, è in grado di supportare la clientela nella scelta del materiale più idoneo all'applicazione richiesta.

STRATEGIA

La ramificazione della rete di vendita, la conoscenza del mercato da 60 anni, le capacità logistiche ed il nuovo sistema di gestione sono le condizioni fondamentali con le quali soddisfiamo al meglio i nostri clienti. L'approccio personale, la consulenza, la formazione e l'assistenza ai clienti sono parte integrante del nostro operato quotidiano.

NOI GARANTIAMO:

- Rapidità di risposta alle richieste dei clienti sui materiali lavorati
- Consegne veloci e sicure
- Risposte veloci per i preventivi
- Minimo margine di tolleranza nella qualità dei prodotti
- Assistenza dopo la vendita
- Nessun limite minimo all'ordine o costi aggiuntivi per piccole quantità
- Ampia scelta di acciai inossidabili e speciali



PRODUZIONE

TAGLIO PLASMA

L'ultima generazione di macchine SIJ | Griffon & Romano per il taglio al plasma consentono nuove possibilità di soddisfazione dei clienti nel campo dell'acciaio inossidabile. Le ultime scoperte nella tecnologia del taglio plasma di precisione (alta definizione) associate alla flessibilità della produzione, ci permettono di ottenere il massimo della precisione nel taglio di lastre di acciaio di grandi dimensioni con velocità di posizionamento pari a 24.000 mm/min e tutto ciò avviene in un ambiente di produzione capace di ottenere risultati di taglio impareggiabili.

I vantaggi per i clienti rispetto alle altre aziende sono una velocità di lavorazione maggiore ad un minore costo dell'intero processo produttivo. Grazie all'ottimizzazione della tecnologia per il taglio al plasma vi è un significativo risparmio sui materiali di consumo con conseguente vantaggio sui tempi e sui costi della lavorazione.

Gli impianti consentono tagli fino ad uno spessore di 160 mm. I nostri banchi consentono di tagliare lamiere fino a 4 m di larghezza e 18 m di lunghezza. Il controllo numerico per l'alta definizione permette l'esecuzione di profili con tolleranze particolarmente ristrette.

Noi realizziamo la smussatura sulle lamiere, che semplifica le ulteriori lavorazioni di saldatura e i trattamenti meccanici per tubazioni e produzioni di raccordi.



TAGLIO MECCANICO

Il taglio meccanico è la soluzione per le esigenze che prevedono la lavorazione su medie e ampie dimensioni a partire da spessori di 10 – 12 mm in su.

Questa tecnologia garantisce una perfetta perpendicolarità di taglio con un'elevata finitura e minimizza le alterazioni delle caratteristiche meccaniche del materiale.

I piatti segati, dopo il taglio, sono raddrizzati a seconda delle necessità.

RADDRIZZATURA

Con una pressa raddrizziamo barre, lamiere e particolari tagliati.

TAGLIO WATERJET

Il taglio ad acqua è la soluzione meno economica ma più precisa per le più sofisticate richieste di profili in acciaio inossidabile e leghe di nichel.

Il taglio a getto d'acqua rappresenta la tipologia di taglio più adatta per soddisfare le sempre maggiori esigenti richieste nella finitura dei pezzi lavorati.

Il materiale viene tagliato tramite un getto ad alta pressione composto da un impasto di acqua e materiale abrasivo, che non altera le caratteristiche chimico-fisiche del materiale. Il risultato è un'eccellente qualità di taglio che permette spesso di evitare successive lavorazioni con le macchine utensili.

SBAVATURA

Allo scopo di economizzare le successive lavorazioni meccaniche della clientela, i pezzi tagliati vengono sottoposti ad un trattamento di sbavatura automatizzata. Sulla linea terminale dell'impianto viene eseguita anche la pesatura elettronica del prodotto.



CESOIATURA LAMIERE

Eseguiamo la cesoiatura di lamiere di larghezza fino a 3.000 mm e spessori variabili da 3 mm a 12 mm.

SERVIZI AGGIUNTIVI

Realizzazione di pezzi finiti derivati da lavorazioni meccaniche di vario genere come:

- Flange in genere
- Piastre tubiere
- Anelli ricavati da calandratura
- Particolari torniti e/o fresati

MAGAZZINO

Allo scopo di migliorare la movimentazione delle lamiere INOX ricavate da bramma e velocizzare i tempi di consegna, elevando inoltre i livelli di sicurezza del personale e superficiali dell'acciaio, è stato installato un impianto automatico per lo stoccaggio del materiale avente formato massimo 2000 x 6000 mm. Con un accurato controllo qualitativo e conseguente classificazione dei materiali, abbiamo così agevolato la reperibilità e l'identificazione.

Nel nostro magazzino sono sempre disponibili, in tutti gli spessori e formati possibili, bramme e lamiere laminati a caldo e a freddo.

sij | griffon &
romano

Griffon & Romano S.p.A. a socio unico
Via Cassinello del Dosso
20066 Melzo (MI)
T: 024407381
M: info@griffon-romano.it
www.griffon-romano.it