



PARTE DI UN GRUPPO IMPORTANTE

Oggi GRIFFON & ROMANO S.p.A. fa parte di una multinazionale denominata SIJ - Slovenian Steel Group composta da 20 aziende sul territorio internazionale. Nel mercato nazionale ha una posizione di prestigio nella produzione e vendita di acciai inossidabili.

SUCCESSO MADE IN ITALY

La GRIFFON & ROMANO S.p.A. è stata fondata nel 1954. Da allora si è sviluppata in un centro servizi di primaria importanza nel settore dell'acciaio inossidabile italiano.

La sede principale della nostra azienda è a Melzo (MI) dove abbiamo gli uffici commerciali e la produzione. La seconda sede produttiva è a Corte Tegge (RE). In tutte le regioni dell'Italia abbiamo i nostri agenti commerciali che offrono supporto ai nostri clienti da 60 anni. Oltre alla disponibilità base di acciai inossidabili nelle due sedi di Melzo (MI) e Corte Tegge (RE), siamo anche uno dei più grossi centri servizio INOX in Italia e abbiamo rapporti con clienti in Italia, Austria, Francia, Spagna, Russia e altri paesi. La nostra clientela è prevalentemente industriale appartenente ad un'ampia varietà di settori: alimentare ed agroalimentare, farmaceutico, imballaggio, industria tessile, chimico, petrolchimico, metalmeccanico, cartario, navale, trattamento acque, nucleare, etc.

Il nostro punto di forza è l'ampia disponibilità di lamiere di grosso spessore fino a 130 mm di vari produttori europei. Eseguiamo taglio al plasma ad alta definizione, taglio ad acqua e taglio meccanico su lamiere in acciaio inossidabile con larghezza tra 1500 e 2500 mm e spessore che può variare da 3 mm a 130 mm.

L'ampia gamma di acciai inossidabili nel nostro magazzino (3500 ton), la complementarietà dell'offerta dei nostri prodotti (304, 304L, 304H, 316, 316L, 316Ti, 321, 321H, 347, 347H, 310S, 31803, 32750) e la veloce fornitura di tutti i nostri prodotti, insieme all'elevata qualità di taglio, sono le caratteristiche maggiormente apprezzate dai nostri clienti.

STEEL GRADES SIJ	SIJ DESIGNATION	W.NR.NUMBER	DESIGNATION AISI/ASTM	DESIGNATION EN	DESIGNATION GOST	QUARTO PLATES
AUSTENITIC	SINOXX 4301	1.4301	304	X5CrNi18-10	12X18H9	•
	SINOXX 4307	1.4307	304L	X2CrNi18-9	04X18H10	•
	SINOXX 4541	1.4541	321	X6CrNiTi18-10	08X18H10T	•
	SINOXX 4550	1.4550	347 / 347 H	X6CrNiNb18-10	08X18H12B	•
	SINOXX 4878	1.4878	321H	X8CrNiTi18-10	12X18H10T	•
	SINOXX 4948	1.4948	304H	X6CrNi18-10		•
AUSTENITIC WITH MO	SINOXX 4401	1.4401	316	X5CrNiMo17-12-2		•
	SINOXX 4404	1.4404	316L	X2CrNiMo17-12-2		•
	SINOXX 4571	1.4571	316Ti	X6CrNiMoTi17-12-2	10X17H13M2T	•
	SINOXX 5471	1.4438	317L	X2CrNiMo18-15-2		•
HEAT RESISTANT AUSTENITIC	SINOXX 4845	1.4845	310/310S/310H	X8CrNi25-21		•
FERRITIC OR MARTENSITIC	SINOXX 4016	1.4016	430	X6Cr17		•
	SINOXX 4313	1.4313	415	X3CrNiMo13-4		•
DUPLEX / SUPERDUPLEX	SINOXX 4462	1.4462	2205	X2CrNiMoN22-5-3	03X22H5AM3	•
	SINOXX 4410	1.4410	2507	X2CrNiMoN25-7-4		•

l'elenco completo delle qualità disponibili da acciaieria si posso trovare sul sito www.sij.si.
In alternativa contattare il nostro ufficio commerciale info@griffon-romano.it

TAGLIO PLASMA



L'ultima generazione di macchine SIJ | Griffon & Romano per il taglio al plasma consentono nuove possibilità di soddisfazione dei clienti nel campo dell'acciaio inossidabile. Le ultime scoperte nella tecnologia del taglio plasma di precisione (alta definizione) associate alla flessibilità della produzione, ci permettono di ottenere il massimo della precisione nel taglio di lastre di acciaio di grandi dimensioni. Tutto ciò avviene in un ambiente di produzione capace di ottenere risultati di taglio impareggiabili.

Gli impianti consentono tagli fino ad uno spessore di 150 mm su un'area di lavoro utile di 3 m x 12 m. Il taglio plasma HD offre un taglio praticamente dritto fino allo spessore 60 mm circa, che diventa sempre più concavo avvicinandosi allo spessore massimo lavorabile (150 mm). L'alta definizione consente tuttavia di ridurre la concavità del taglio a pochi millimetri, non rendendo necessari eccessivi sovrametalli.

Realizziamo anche la smussatura sulle lamiere, che semplifica le ulteriori lavorazioni di saldatura e i trattamenti meccanici per tubazioni e produzioni di raccordi.



TAGLIO WATERJET



Il taglio ad acqua è la soluzione più precisa per le più sofisticate richieste di profili in acciaio inossidabile e leghe di nichel.

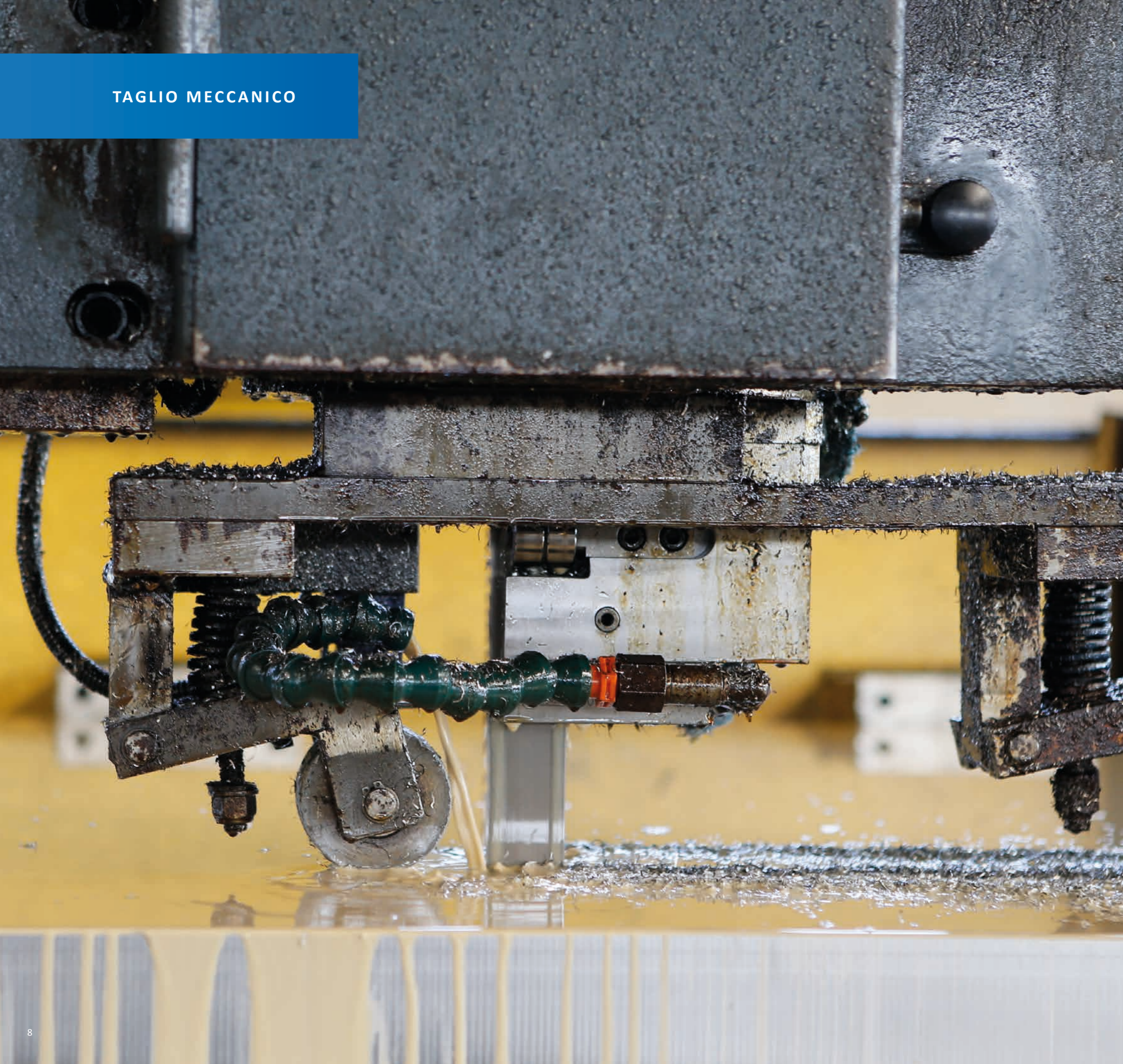
Il materiale viene tagliato tramite un getto ad alta pressione composto da una miscela di acqua e materiale abrasivo che non altera le caratteristiche chimico-fisiche del materiale.

Il risultato è un'eccellente qualità di taglio che può ridurre sensibilmente o anche evitare successive lavorazioni.

Disponiamo di due impianti che consentono di tagliare spessori fino a 150 mm, con dimensioni massime consentite di 2000 × 8000mm.

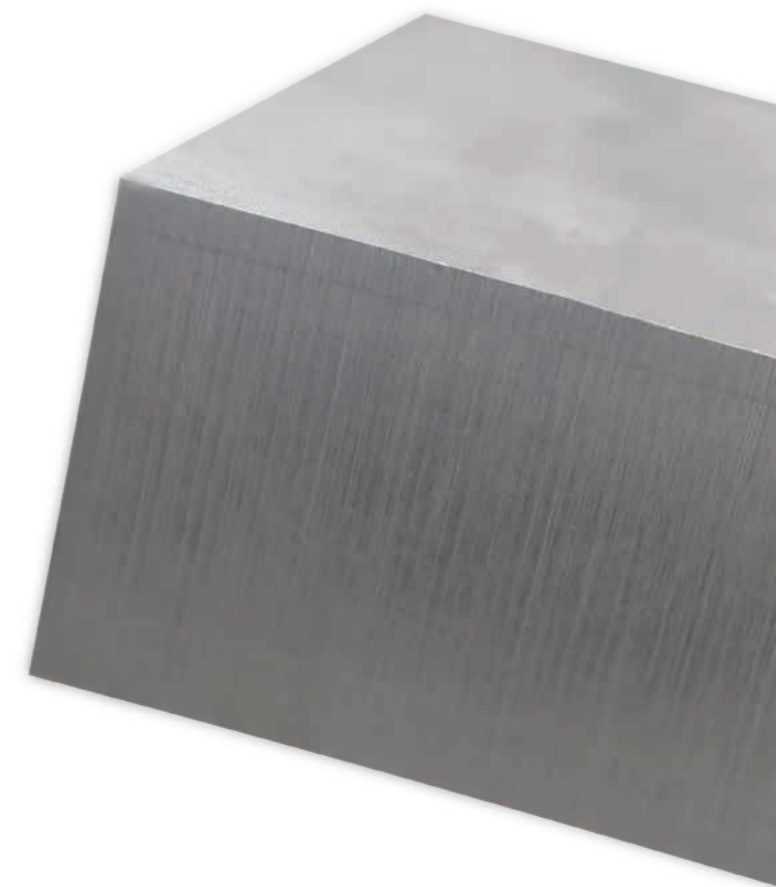


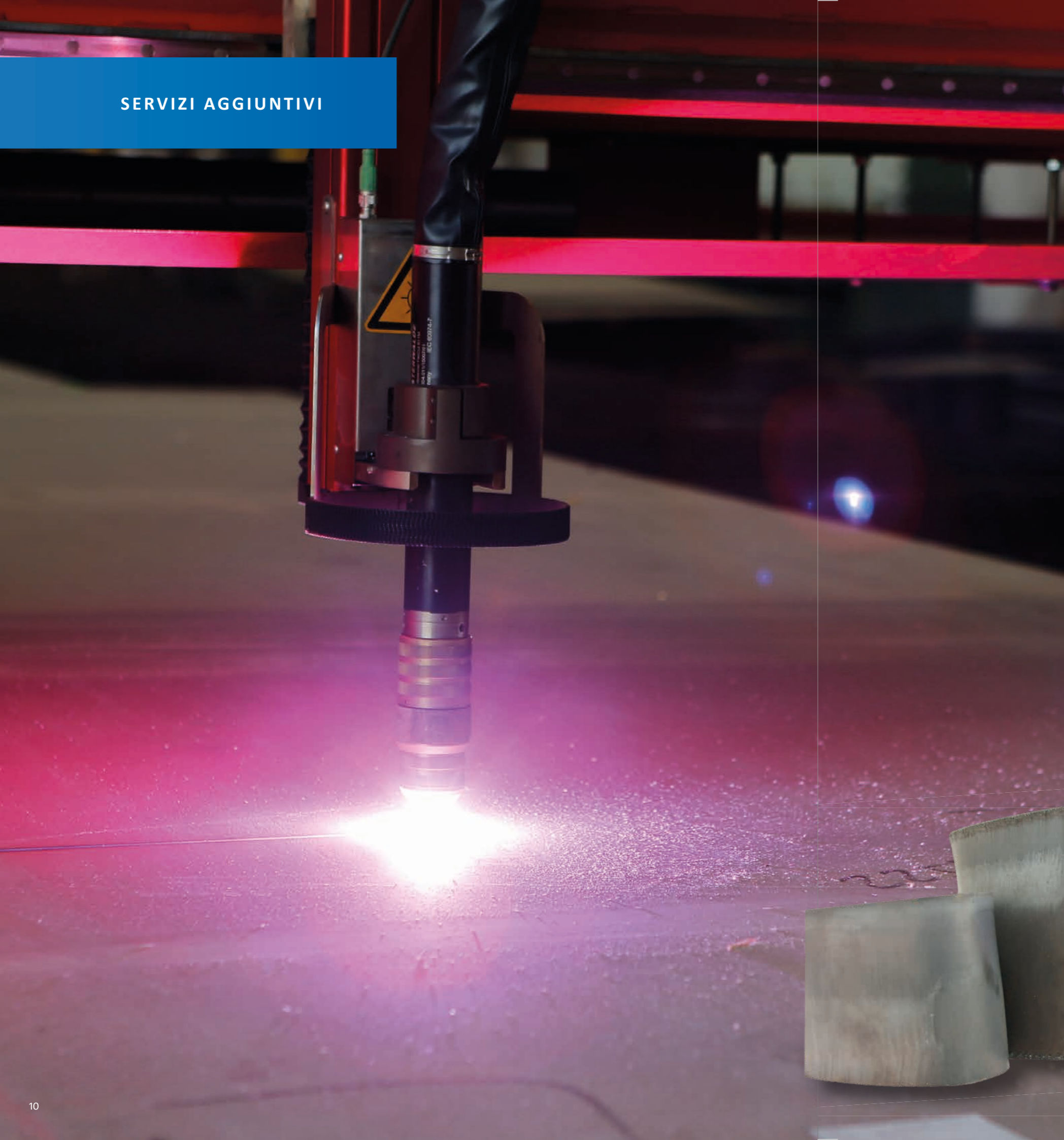
TAGLIO MECCANICO



Il taglio meccanico è la soluzione per le esigenze che prevedono la lavorazione su medie e ampie dimensioni a partire da uno spessore di 8 mm.

- Questa tecnologia garantisce una perfetta perpendicolarità di taglio con un'elevata finitura e minimizza le alterazioni delle caratteristiche meccaniche del materiale durante il taglio. Siamo in grado di tagliare spessori fino a 250 mm su un banco di lavoro di 2,5 x 8 m.
- I piatti segati, dopo il taglio, sono raddrizzati a seconda delle necessità.





Realizzazione di pezzi finiti atti a lavorazioni meccaniche di vario genere come:

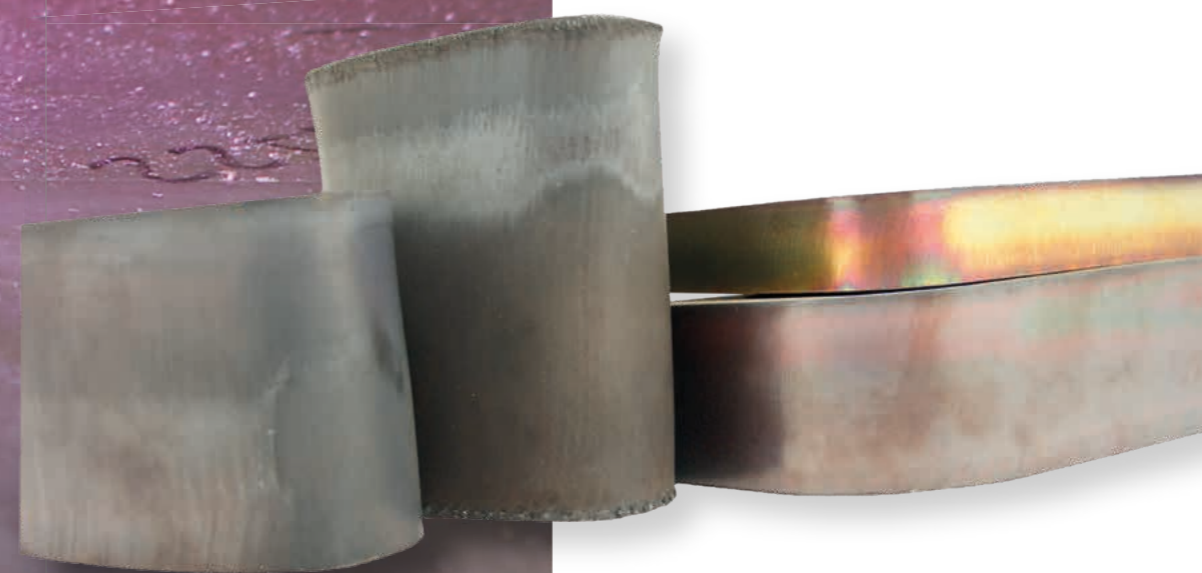
- Flange in genere
- Piastre tubiere
- Anelli ricavati da calandratura

SBAVATURA

Allo scopo di economizzare le successive lavorazioni meccaniche della clientela, i pezzi tagliati vengono sottoposti ad un trattamento di sbavatura automatizzata. Sulla linea terminale dell'impianto viene eseguita anche la pesatura elettronica del prodotto.

RADDRIZZATURA

Con le presse in dotazione possiamo raddrizzare barre, lamiere e prodotti di taglio. Al fine di ridurre i sovrametalli sullo spessore, Griffon&Romano é in grado di offrire la miglior planarità ottenibile rispetto alle diverse caratteristiche del prodotto e al suo spessore. Delucidazioni in merito saranno ben accolte dal nostro ufficio tecnico.



STANDARD DEGLI ACCIAI INOSSIDABILI

SPECIFICHE APPLICABILI AL MATERIALE

EN 10088-1	Acciai inossidabili – Parte 1: Elenco degli acciai inossidabili
EN 10088-2	Acciai inossidabili – Parte 2: Condizioni tecniche di fornitura per lamiere/piatti e nastri di acciai resistenti alla corrosione per impieghi generici
EN 10088-4	Acciai inossidabili – Parte 4: Condizioni tecniche di fornitura per lamiere/piatti e nastri di acciai resistenti alla corrosione per impieghi edili
EN 10028-7	Prodotti piani di acciaio per impieghi a pressione – Parte 7: Acciai inossidabili
EN 10095	Acciai e leghe di nichel resistenti al calore
AD 2000 W0-2-10	Materiali metallici destinati ad utilizzo per componenti e parti soggetti a pressione
ASTM A240/A 240M	Specifiche standard per piatti, lamiere e nastri di acciaio inossidabile al Cromo e Nichel-Cromo, per recipienti a pressione e applicazioni generali
ASTM A167	Specifiche standard per piatti, lamiere e nastri di acciaio inossidabile e acciaio al Nichel-Cromo resistente alle alte temperature
NORSOK M-630 M-650	Qualifica dei produttori di materiali speciali - schede tecniche dei materiali e degli elementi per tubazioni
ASME SA 240M	Specifiche per piatti, lamiere e nastri di acciaio inossidabile al Cromo e Nichel-cromo per recipienti a pressione e applicazioni generali

TOLLERANZE DIMENSIONALI E DI FORMA

ASTM A480/A 480M	Specifiche standard dei requisiti generali per acciai inossidabili laminati piani e piatti, lamiere e nastri resistenti alle alte temperature
EN ISO 18286	Lastre di acciaio inossidabile laminato a caldo – Tolleranze dimensionali e di forma

RESISTENZA ALLA CORROSIONE DELL'ACCIAIO

EN ISO 3651-1	Determinazione della resistenza alla corrosione intergranulare dell'acciaio inossidabile – Parte 1: Acciaio inossidabile austenitico e ferritico-austenitico (duplex) – test di corrosione in acido nitrico mediante misurazione della perdita di massa (test Huey)
EN ISO 3651-2 Metodo A,B,C	Determinazione della resistenza alla corrosione intergranulare dell'acciaio inossidabile – Parte 2: Acciaio inossidabile ferritico, austenitico e ferritico-austenitico (duplex) – test di corrosione in ambiente contenente acido solforico
EN ISO 15156-3	Materiali per uso in ambienti H2S – Produzione oil and gas – Parte 3: CRAs (Leghe resistenti alla corrosione) resistenti al “cracking” e altre leghe
ASTM A262 Metodo A,B,C,E,F	Pratiche standard per determinare la suscettibilità degli acciai inossidabili austenitici alla corrosione intergranulare
ASTM A923 Metodo A,B,C	Test standard per determinare la presenza di fasi intermetalliche per l'acciaio inossidabile ferritico-austenitico (duplex)
NACE MR 0103	Materiali resistenti alla fessurazione da solfuro in ambiente corrosivo di petrolio raffinato
NACE MR 0175	Metalli resistenti alla fessurazione e alla corrosione da solfuro in ambienti petroliferi acidi

CERTIFICAZIONI

Sistema:	ISO 9001:2015	Sistema di gestione della qualità
Principi di accreditamenti del fornitore:	AD 2000 – Merkblatt W0 AD 2000 – Merkblatt W2 AD 2000 – Merkblatt W10 Direttiva apparecchi a pressione 97/23/EC Lloyd's Register of Shipping (LR) Germanischer Lloyd (GL) Det Norske Veritas (DNV) NORSOK M-650	

CERTIFICATI

EN 10204 prodotti metallici: documenti di controllo:

3.1	Ispezione del produttore
3.2	Verbale di collaudo certificato da un ente terzo

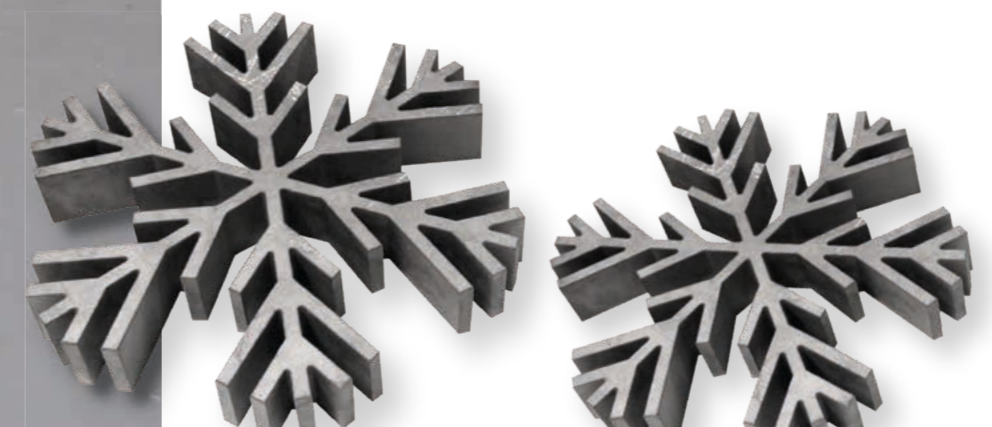
MAGAZZINO



Dimensioni bramme:

spessore (mm)	3-6	8-130
larghezza (mm)	fino a 2000	fino a 2500
lunghezza (mm)	fino a 12000	fino a 12000
peso (kg)	max 9600	max 9600

TIPO DI FINITURA E STRATO SUPERFICIALE DEI PRODOTTI EN 10088-2, ASTM A480



QUALITA'



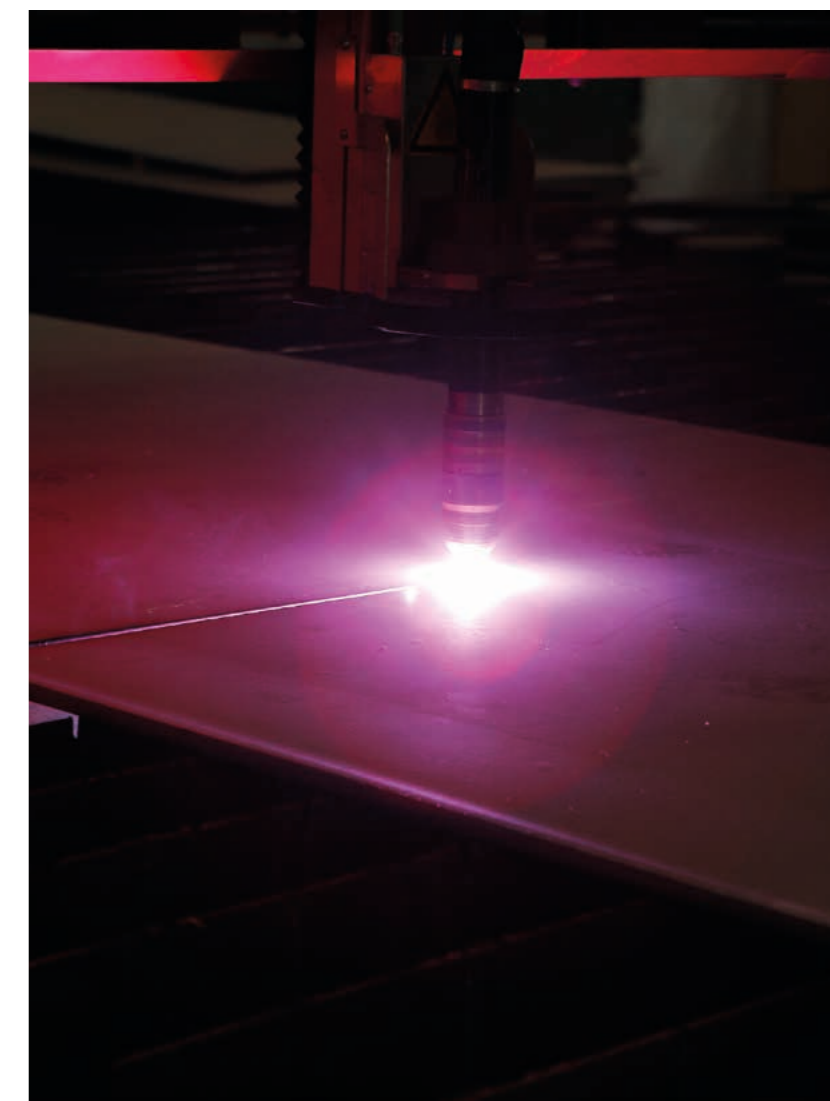
Fin dal 1996 tutti i processi produttivi della SIJ|Griffon&Romano sono certificati dal sistema di qualità aziendale secondo la norma UNI EN ISO 9001. Tutti i nostri prodotti sono identificabili e muniti di certificati d'origine. Possiamo eseguire collaudi dai principali enti accreditati quali RINA, DNV, LLOYD'S REGISTER, BUREAU VERITAS, TUV secondo le normative richieste dal cliente o dagli enti stessi.

ANALISI SUI MATERIALI

Sui campioni che forniamo ai clienti eseguiamo analisi chimiche, prove meccaniche, micrografie, macrografie e ogni altra prova applicabile alle lamiere.

ULTRASUONI

Effettuiamo su richiesta controllo ultrasuonato del materiale secondo le specifiche richieste dal cliente.





STRATEGIA

La ramificazione della rete di vendita, la conoscenza del mercato da 60 anni, le capacità logistiche ed il nuovo sistema di gestione sono le condizioni fondamentali con le quali soddisfiamo al meglio i nostri clienti. L'approccio personale, la consulenza, la formazione e l'assistenza ai clienti sono parte integrante del nostro operato quotidiano.

Il nostro personale, costantemente formato e aggiornato, è in grado di supportare la clientela in tutte le fasi di vendita.

NOI GARANTIAMO:

- Rapidità di risposta alle richieste dei clienti sui materiali lavorati
- Consegne veloci e sicure
- Risposte rapide per i preventivi
- Massima precisione possibile dei nostri prodotti attraverso l'uso delle più moderne tecnologie
- Assistenza dopo la vendita
- Ampia scelta di acciai inossidabili e speciali



sij | griffon &
romano

S I J G R I F F O N & R O M A N O - 1 0 2 0 2 2 - I T

SIJ Griffon & Romano

SEDE LEGALE E OPERATIVA:

Via Dossetti, 11
20066 Melzo (MI)
Ph. +39 02 4407381
Fax. +39 02 4406048

SEDE OPERATIVA:

Via G. Balla, 26
42025 Corte Tegge (RE)
Ph. +39 0522 946396
Fax. +39 0522 946389

info@griffon-romano.it
www.griffon-romano.it